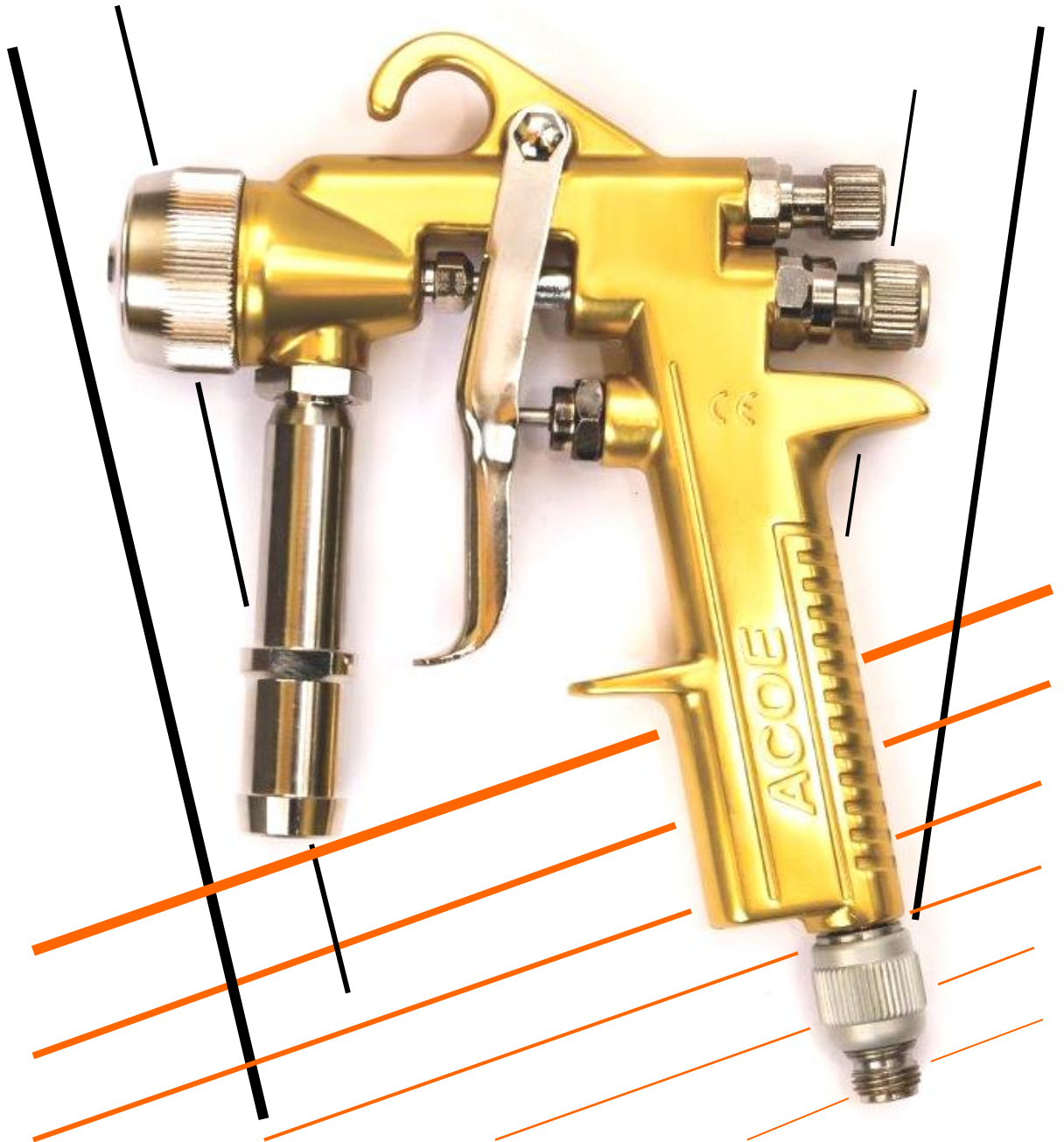


# ACOE®

Aerográficos Feju S.L.

## PISTOLA MOD. ACOE 1



MANUAL DE INSTRUCCIONES



## ÍNDICE:

	<b>Pág.</b>
1. "CE" DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CON NORMATIVA VIGENTE .....	4
2. GARANTÍA .....	4
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS .....	5
4. TABLAS: <i>Cuadro de combinaciones ACOE 1</i> .....	5
5. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD .....	6
6. INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA .....	7
7. DIBUJO Y TABLA DESPIECE .....	8
8. MANTENIMIENTO .....	9
9. INCIDENCIAS DE FUNCIONAMIENTO .....	11

Estimado cliente,

Gracias por adquirir nuestra pistola mod. ACOE 1. Estamos seguros de que esta herramienta de gran calidad responderá a todas sus exigencias.

Todas las pistolas son probadas exhaustivamente de forma unitaria después del proceso de fabricación.

Le recomendamos leerse atentamente este manual para sacarle el máximo rendimiento a esta herramienta.

Siguiendo nuestra línea de fabricación, la pistola se destaca por ser un producto muy robusto, de fácil uso y mantenimiento.

Las principales características de esta pistola son las siguientes:

### **VENTAJAS O CARACTERISTICAS DE FUNCIONAMIENTO:**

- **Regulación progresiva del abanico de pintura en lisos.** No hay cambio brusco de altura al girar el regulador.
- **Ergonomía**
  - o Reducción considerable de peso.
  - o Alta comodidad de agarre.
- La pistola incorpora regulador de producto, de abanico y un regulador entrada de aire.
- **Acabados excelentes:** atomización más fina, suave y homogénea y una considerable reducción de ruido.
- **Gran facilidad para desmontar** (limpieza y mantenimiento):
  - o La aguja sale por la parte trasera con un simple tirón.
  - o Válvula de aire en eje independiente del eje de la aguja.
  - o Estopa de aguja de fácil acceso.

### **CALIDADES DE LOS MATERIALES**

- Todas las juntas de la pistola son de plástico PTFE. (inalterable frente a disolventes)
- **Muelles:** no hay ninguno en contacto con la pintura y los que están en contacto con el aire comprimido son de acero inoxidable.
- Ausencia de juntas en la tuerca boquilla sin fugas de aire.
- Muelle de regulador de producto con taco de teflón: regulación suave sin ruidos ni roces con el muelle.
- **Picos de fluido y agujas:** Acero inoxidable AISI 303.
- **Cuerpo de pistola:**
  - o Aluminio 6082 con tratamiento T6, estampado (forjado): más robustez y mayor duración de las roscas.
  - o Acabado superficial: anodizado color oro.

## 1. "CE" DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CON NORMATIVA VIGENTE

---

La empresa **AEROGRÁFICOS FEJU, S.L.**

**C/ FRANCIA, P3, Nº5 - 34004 – PALENCIA (ESPAÑA).**

**DECLARA** que el equipo:

Equipo:	Pistola aerográfica de presión
Marca:	ACOE
Modelo:	ACOE 1

**es conforme** con la Directiva de máquinas 89/392/CEE y sus modificaciones, las directivas 91/368/CEE, 93/44/CEE y 93/68/CEE.

Para su construcción se ha tenido también en cuenta la norma UNE EN 1953/99: "Equipos de atomización y pulverización para materiales de revestimiento. Requisitos de seguridad".

Se encuentra a su disposición en nuestra instalación todas estas normativas así como cualquier otra documentación necesaria.

**Todos los componentes de la pistola son fabricados y ensamblados en España.**

Alberto Pascual Salas  
Administrador



## 2. GARANTÍA

---

Se entiende solo y exclusivamente contra **TODO DEFECTO DE FABRICACIÓN.**

**DURACIÓN:** Cumpliendo con la Ley 23/2003 de Garantías en la Venta de Bienes de Consumo el plazo de vigencia es de 24 meses a partir de la fecha de la factura de compra de la pistola.

**EXTENSIÓN DE LA GARANTÍA:** Reparación íntegra en nuestras instalaciones, o en nuestros servicios técnicos. También se cubrirá el posible gasto de porte.

**QUEDA EXCLUIDO DE LA GARANTÍA:**

- Golpes, malos tratos, caídas o similares.
- Falta de limpieza y mantenimiento según las indicaciones de este manual.
- Que haya sido desmontado o manipulado.

### 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Paso básico</b>	Lisos 2,80mm. Gota: 3,20mm.
<b>Presión entrada producto</b>	5 bares
<b>Presión entrada de aire</b>	3,5 bares
<b>Consumo de aire</b>	240L/min
<b>Rosca entrada de aire</b>	BSP(G) ¼"
<b>Rosca entrada producto</b>	Espiga Ø20
<b>Compresor recomendado</b>	2-3CV
<b>Peso neto</b>	619gr
<b>Dimensiones caja</b>	255x180x60mm.
<b>Peso bruto caja</b>	850gr



#### Composición Caja

- ✓ Pistola mod. ACOE 1
- ✓ 1 cepillo de limpieza
- ✓ Llave de mantenimiento

REF. Hebra: 0AC1HXXX\*

REF. Gota: 0AC1GXXX\*

REF. Lisos: 0AC1LXXX\*

\* XXX: paso del pico de fluido.

### 4. TABLAS: Cuadro de combinaciones ACOE 1

Paso	Ref. pistola en caja	Ref. juego completo	Ref. pico de fluido	Ref. boquilla de aire	Ref. aguja	Aplicaciones
1,75	0AC1H175	 10593-175	 10090	 10029 (Nº 3)	 10100 (Nº 18)	Hebra
1,75	0AC1L175	10220-175	10090	10262 (Nº 23)	10100 (Nº 18)	Lisos: temples, cal
2,20	0AC1L220	10220-220	10091	10263 (Nº 23A)	10100 (Nº 18)	Lisos: pinturas plásticas
2,80	0AC1L280	10220-280	10092	10083 (Nº 7)	10099 (Nº 17)	Lisos rugosos
1,75	0AC1G175	10219-175	10090	10594 (Nº 19)	10100 (Nº 18)	Gota
2,20	0AC1G220	10219-220	10091	10374 (Nº 18)	10100 (Nº 18)	Gota
2,80	0AC1G280	10219-280	10092	10085 (Nº 9)	10099 (Nº 17)	Gota
3,20	0AC1G320	10219-320	10094	10084 (Nº 8)	10098 (Nº 16)	Gota
4,00	0AC1G400	10219-400	10095	10086 (Nº 10)	10098 (Nº 16)	Gota


## 5. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

---



**ATENCIÓN:** el uso incorrecto de esta pistola de pintar puede producir un mal funcionamiento e incluso provocar accidentes. Lea atentamente estas instrucciones.

*En cuanto a la instalación:*

- No almacenar pinturas y disolventes en la zona de trabajo. Cerrar bien botes y bidones.
- La zona de trabajo debe estar correctamente ventilada para proteger su salud y evitar riesgo de incendio o explosión. No debe haber exposición directa a cualquier fuente de calor (llamas, lámparas, etc.). **NO FUME** en esta zona. 
- Es importante utilizar mascarillas contra vapores orgánicos e inorgánicos, y una protección ocular.



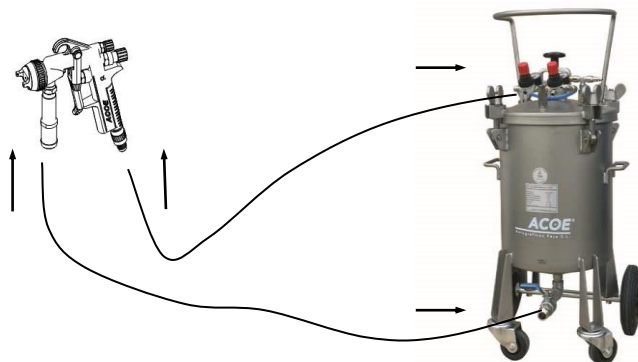
*En cuanto a los equipos:*

- Apretar perfectamente bien todos los racores de unión.
- Usar disolventes compatibles con el producto a pulverizar.
- No apuntar con la pistola a personas o animales.
- Desconectar la manguera de aire y del producto antes de cualquier manipulación en la pistola.
- Usar sólo piezas originales ACOE®.
- Apretar perfectamente bien todos los racores de unión entre mangueras y calderín.

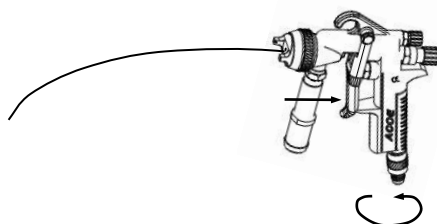
## 6. INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

El aire que entre en la pistola debe estar limpio, es decir, no debe contener impurezas como agua, aceite o partículas sólidas, con lo que habrá que filtrarlo previamente mediante, por ejemplo, un filtro regulador (ref. 20198).

1. Conecte las mangueras de aire y de producto desde el calderín a la pistola.

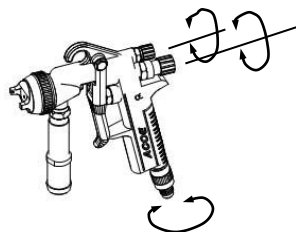


2. Regule la presión de aire en la red (instalación o compresor) en 5 bares aproximadamente mediante el filtro regulador (ref. 20198). Después regule la entrada de aire en el calderín: con el regulador de aire de la pistola cerrado a tope apriete el gatillo y vaya subiendo o bajando la presión de aire en el calderín hasta que salga un chorro cilíndrico de producto.



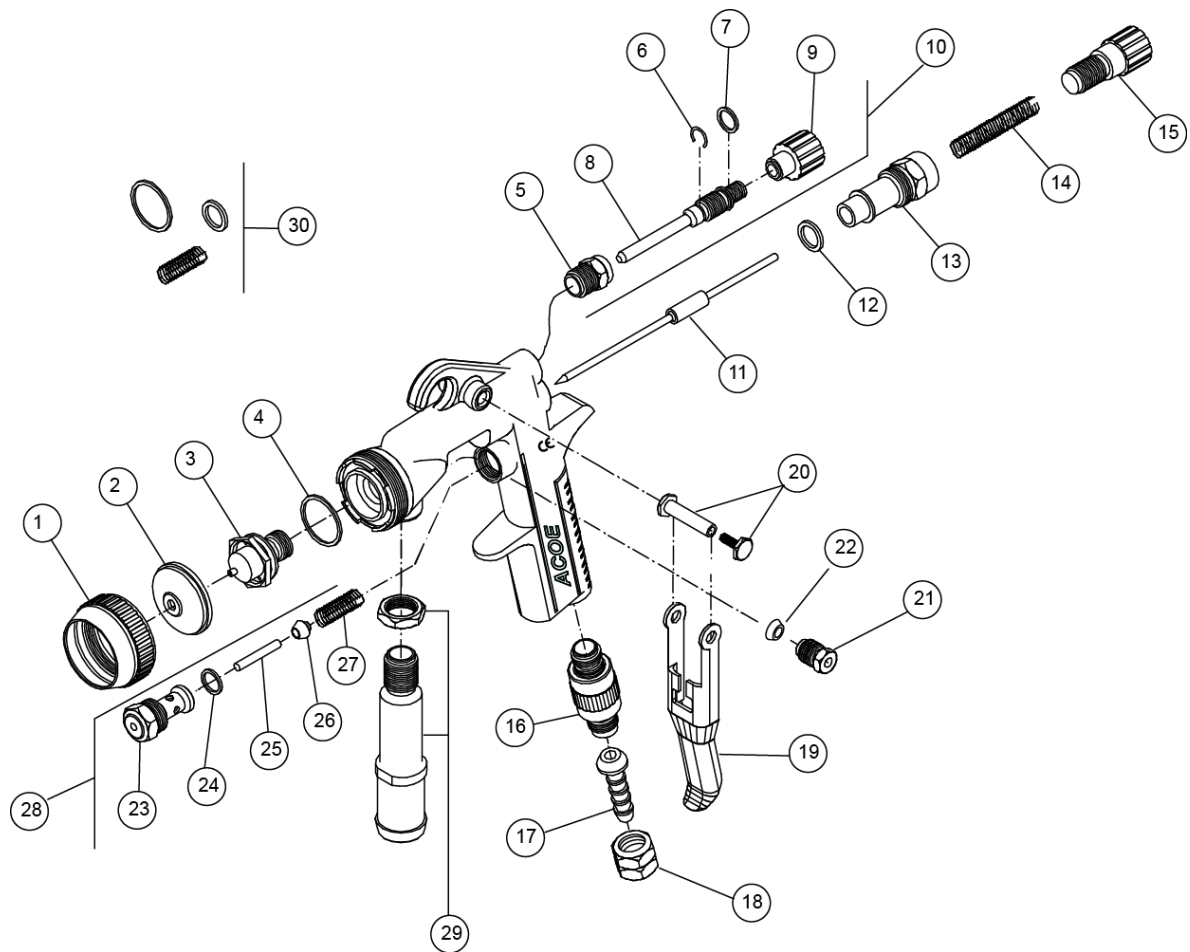
3. Regule la pistola a su gusto:

3.1 En el caso de lisos use el regulador de abanico (Nº 9), el regulador de producto (Nº 15 s/plano) y el regulador de aire (Nº 16).



3.2 En el caso de gota use el regulador de producto (Nº 15) y vaya abriendo el regulador de aire (Nº 16) hasta conseguir la gota deseada.

## 7. DIBUJO Y TABLA DESPIECE



Nº Ref.	Descripción	Nº	Ref.	Descripción	
1	10161	Tuerca boquilla	16	10112	Regulador de aire
1	10001	Tuerca boquilla hebra	17	10118	Espiga para manguera
2	-	Boquilla gota (ver cuadro combinaciones)	18	10119	Tuerca para espiga
2	-	Boquilla lisos (ver cuadro combinaciones)	19	10103	Gatillo
2	-	Boquilla hebra (ver cuadro combinaciones)	20	10178	Conjunto eje gatillo
3	-	Pico de fluido (ver cuadro combinaciones)	21	10104	Prensaestopas Ø 4.75
4	10217	Junta cabeza "presión", 5 unidades	22	10241	Estopa, 5 unidades
5	10013	Caja abanico	23	10039	Válvula
6	10016	Aro elástico, 5 unidades	24	10242	Junta cierre válvula, 5 unidades
7	10018	Junta regulador de abanico, 5 Ud.	25	10041	Aguja cierre válvula
8	10019	Aguja regulador de abanico	26	10243	Tetón cierre válvula, 5 unidades
9	10162	Regulador de abanico	27	10244	Muelle, 2 unidades
10	10218	Conjunto abanico	28	10078	Conjunto válvula gama alta
11	-	Aguja (ver cuadro de combinaciones)	29	10113	Conjunto racor entrada producto + tuerca
12	10031	Junta caja guía, 5 unidades	30	10577	Kit de juntas y muelles (8 piezas)
13	10139	Caja guía	-	10219-xxx	Juego completo gota: boquilla, aguja, pico de fluido (ver cuadro de combinaciones)
14	10479	Muelle inoxidable, 2 unidades	-	10220-xxx	Juego completo lisos: boquilla, aguja, pico de fluido (ver cuadro de combinaciones)
15	10141	Regulador de producto	-	10593-xxx	Juego completo hebra: boquilla, aguja, pico de fluido (ver cuadro de combinaciones)



## 8. MANTENIMIENTO

---

### Después de cada uso

---

- Vaciar el producto del calderín.
- Echar agua en el calderín y proyectarlo hasta que salga limpio.
- Desenroscar la tuerca boquilla (Nº 1 s/plano) e introducir la boquilla (Nº 2 s/plano) en agua durante unas horas.
- Si fuese necesario, limpiar la boquilla (Nº 2 s/plano) con los cepillos de limpieza (ref. 10330 y 10380) y los agujeros de la misma con las agujas de limpieza (ref. 10334) (en el caso de que tenga la boquilla de lisos). Soplarla.

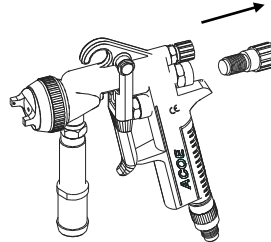


**ATENCIÓN:** No utilice objetos punzantes como agujas, cuchillos, punzones, etc. para la limpieza de la pistola y sus piezas (boquilla, pico, etc.).

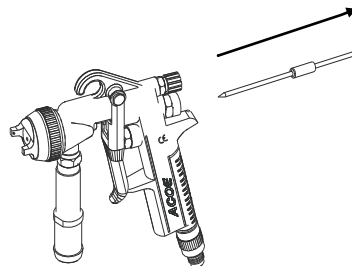
### Semanal

---

- Quitar el regulador de producto (Nº 15 s/plano).



- Aflojar el prensaestopa (Nº 21 s/plano) ¼ de vuelta aproximadamente con ayuda de la llave que hay en la caja (ref. 10347) para poder tirar de la aguja. Sacar la aguja (Nº 11 s/plano) por atrás con facilidad. Meter la aguja en disolvente/agua durante unas horas y después soplarla.

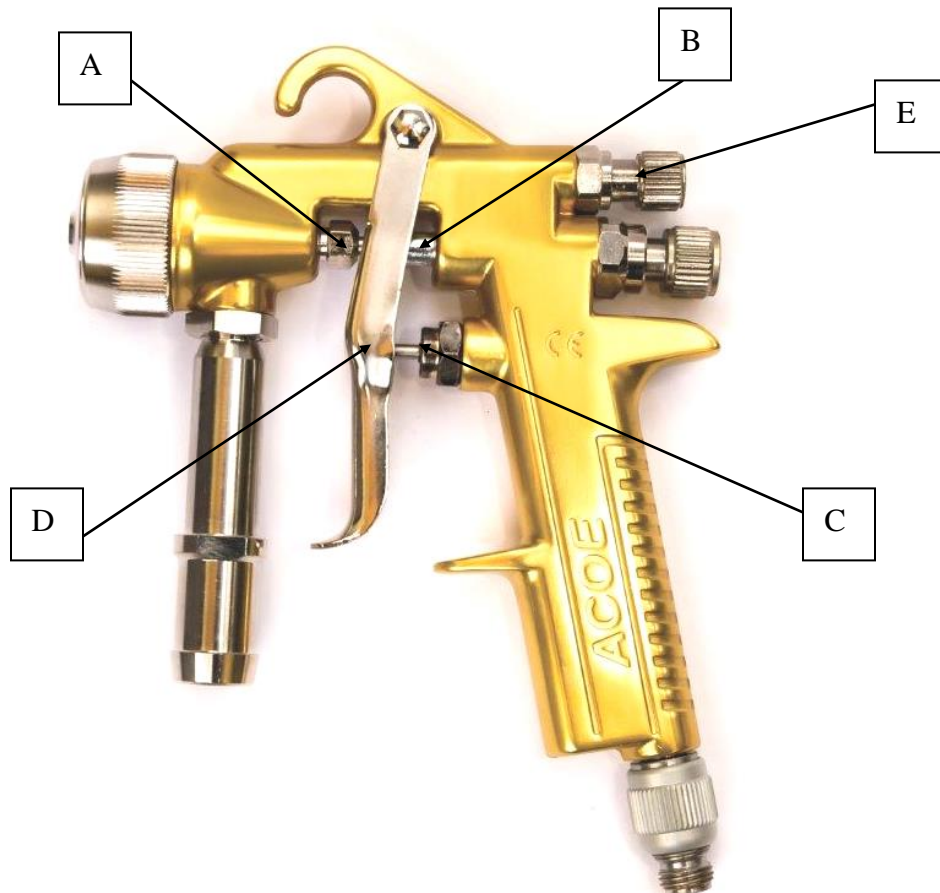


- Desmontar el pico de fluido (Nº 3 s/plano) con ayuda de la llave (ref. 10347) Meter el pico en disolvente/agua durante unas horas. Limpiarle con los cepillos de limpieza (ref. 10330 y 10380) y después soplarle.


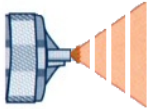
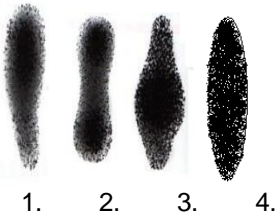







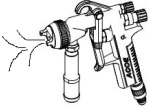
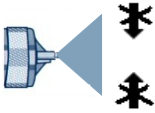



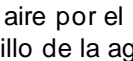
- Sin desmontar nada, aplicar aceite de engrase antioxidante (original de ACOE ref. 10428) o vaselina en los siguientes puntos:

- a) Rozamiento entre aguja (Nº 11 s/plano) y prensaestopa (Nº 21 s/plano).
- b) Rozamiento entre casquillo de aguja (Nº 11 s/plano) y caja guía (Nº 13 s/plano).
- c) Rozamiento entre aguja cierre válvula (Nº 25 s/plano) y válvula (Nº 23 s/plano).
- d) Rozamiento entre aguja cierre válvula (Nº 25 s/plano) y gatillo (Nº 19 s/plano).
- e) Interior de la caja abanico (Nº 5 s/plano).



## 9. INCIDENCIAS DE FUNCIONAMIENTO

<b>DEFECTO</b>	<b>CAUSA</b>	<b>CORRECCION</b>
No pulveriza 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. No hay presión de aire</li> <li>2. Presión de aire insuficiente</li> <li>3. No hay presión de producto</li> <li>4. Presión de producto insuficiente</li> <li>5. Producto demasiado denso</li> <li>6. Regulador de producto cerrado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Corregir</li> <li>2. Corregir</li> <li>3. Corregir</li> <li>4. Corregir</li> <li>5. Diluir</li> <li>6. Ajustar</li> </ol>
Pulverización intermitente 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cantidad de producto insuficiente</li> <li>2. Producto con impurezas</li> <li>3. Pico flojo</li> <li>4. Pico o pistola deteriorados en el asiento pico-cuerpo pistola</li> <li>5. Estopa muy desgastada</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Añadir</li> <li>2. Filtrar</li> <li>3. Apretar</li> <li>4. Sustituir</li> <li>6. Sustituir</li> </ol>
Abanico defectuoso (en caso de ACOE 1 con boquilla de lisos) 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Agujeros de la boquilla obstruidos</li> <li>2. Carga en los extremos (demasiado aire)</li> <li>3. Carga en el centro (demasiado producto)</li> <li>4. Abanico perfecto</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Desmontar y limpiar con disolvente</li> <li>2. Cerrar regulador de abanico</li> <li>3. Cerrar regulador de producto y/o abrir regulador de abanico.</li> </ol>
La pintura no sale por la pistola 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pico obstruido</li> <li>2. Producto demasiado denso</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Desmontar y limpiar</li> <li>2. cambiar pico de mayor paso</li> </ol>
No corta el producto 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pico con partículas sólidas</li> <li>2. Prensaestopa demasiado apretado</li> <li>3. Desgaste de pico o aguja</li> <li>4. Muelle de la aguja deteriorado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Limpiar</li> <li>2. Aflojar</li> <li>3. Sustituir ambas piezas</li> <li>4. Sustituir</li> </ol>
Caudal muy bajo 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Poca presión en el calderín</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aumentar presión</li> </ol>
Niebla excesiva de pintura 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Demasiada presión de aire</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Disminuir presión</li> </ol>

<b>DEFECTO</b>	<b>CAUSA</b>	<b>CORRECCIÓN</b>
Fuga de pintura delante del gatillo 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Estopa desgastada</li> <li>2. Estopa floja</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sustituir estopa</li> <li>2. Tensar prensaestopa</li> </ol>
Fuga de pintura por los orificios laterales de la boquilla 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pico de fluido flojo o deteriorado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Apretar o sustituir</li> </ol>
No regula el abanico  (abanico máximo)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Junta cabeza (Nº 4) defectuosa o inexistente</li> <li>2. Pico o boquilla defectuosos en el asiento pico-boquilla</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sustituir o colocar</li> <li>2. Sustituir pico o boquilla</li> </ol>
No regula el abanico (abanico mínimo) 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Junta cabeza (Nº 4) mal colocada</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Colocar</li> </ol>
Fuga de aire por la boquilla 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Falta Junta cierre válvula (Nº 24)</li> <li>2. Muelle (Nº 27) roto</li> <li>3. Tetón cierre válvula (Nº 26) en mal estado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Colocar junta nueva</li> <li>2. Sustituir</li> <li>3. Sustituir</li> </ol>
Fuga de aire por la válvula y por la boquilla 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Válvula con holgura</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sustituir</li> </ol>
Fuga de aire por el casquillo de la aguja 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Falta Junta caja guía (Nº 12)</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Colocar junta nueva</li> </ol>

Aerográficos FEJU, S.L.

C/ Francia, P3, Nº 5

34004 – PALENCIA (ESPAÑA)

www.aerograficosfeju.com